ANTIDAZZLE FILM, ANTIDAZZLE AND ANTIREFLECTION FILM AN MAGE DISPLAY DEVICE

Patent number:

JP2001091707

Publication date:

2001-04-06

Inventor:

AMIMORI ICHIRO

Applicant: Classification: FUJI PHOTO FILM CO LTD

- intermediately

- international:

G02B5/02; G02B1/11; G02B1/10; G09F9/00

- european:

Application number:

JP19990271372 19990924

Priority number(s):

Also published as:

國

JP2001091707 (A)

Abstract of JP2001091707

PROBLEM TO BE SOLVED: To inexpensively provide an antidazzle film adequate for a high-fineness image display device by stably producing the same with a simple method.

SOLUTION: The antidazzle film which is an optical film having an antidazzle layer on a transparent base and in which the haze of the antidazzle layer is 4.0 to 50.0% and is the total of internal scattering of >=1.0% and surface scattering of >=3.0%, the antidazzle and antireflection film and the image display device using the same.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Best Available Copy

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-91707 (P2001-91707A)

(43)公開日 平成13年4月6日(2001.4.6)

(51) Int.Cl.7	識別記号		ΡΙ	テーマコート*(参考)		
G02B	5/02		G02B 5/02	B 2H042		
				C 2K009		
	1/11		G09F 9/00	307Z 5G435		
	1/10		G 0 2 B 1/10	Α		
G09F	9/00	307		Z		
			審查請求 未請求 請求項	で数11 OL (全 9 頁)		
(21)出願番号	+	特顧平11- <i>2</i> 71372	(71)出願人 000005201			
			富士写真フイル	厶株式会社		
(22)出願日		平成11年9月24日(1999.9,24)	神奈川県南足柄	市中沼210番地		
		•	(72)発明者 網盛 一郎			
			神奈川県南足柄	市中招210番地 富士写真		
			フイルム株式会	社内		
			(74)代理人 100073874			
			弁理士 萩野	平 (外4名)		
			Fターム(参考) 2H042 BA02	BA03 BA12 BA15 BA20		
			2K009 AA04	AA12 AA15 BB11 BB24		
			BB28	CC03 CC21 DD02 DD05		
			DD06	EE00		
		•	5G435 AA01	AA17 BB02 BB06 BB12		
			FF01	GG01 HH01		

(54) 【発明の名称】 防眩性フィルム、防眩性反射防止フィルム及び画像表示装置

(57)【要約】

【課題】 高精細画像表示装置に好適な防眩性フィルム を、簡便な方法で安定に製造することによって安価に供給する。

【解決手段】 透明支持体上に防眩層を有する光学フィルムにおいて、該防眩層のヘイズが4.0乃至50.0%であって、そのヘイズが1.0%以上の内部散乱と3.0%以上の表面散乱の合計であることを特徴とする防眩性フィルム、防眩性反射防止フィルム及びそれを用いた画像表示装置。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明支持体上に防眩層を有する光学フィルムにおいて、該防眩層のヘイズが4.0万至50.0%であって、そのヘイズが1.0%以上の内部散乱と3.0%以上の表面散乱の合計であることを特徴とする防眩性フィルム。

【請求項2】 該防眩層が、防眩層を形成するバインダの屈折率と0.03以上異なる屈折率を有し、平均粒径が膜厚の3分の1以下である散乱性粒子を含んでなることを特徴とする請求項1に記載の防眩性フィルム。

【請求項3】 該防眩層が、膜厚の2分の1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至100%を占める防眩性粒子を含んでなることを特徴とする請求項1に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項4】 該防眩層が、防眩層を形成するバインダの屈折率と0.03以上異なる屈折率を有し、膜厚の2分の1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至100%を占める散乱性防眩性粒子を含んでなることを特徴とする請求項1に記載の防眩性反射防止フィルム

【請求項5】 請求項1に記載の防眩層を形成する素材が、二以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーからなる防眩性ハードコート層であることを特徴とする防眩性ハードコートフィルム。

【請求項6】 請求項1から5のいずれかに記載の防眩層上に直接、または他の層を介して屈折率が1.38乃至1.49の低屈折率層を有することを特徴とする防眩性反射防止フィルム。

【請求項7】 該低屈折率層が動摩擦係数0.03乃至0.15、水に対する接触角90乃至120°の熱または電離放射線により架橋する含フッ素化合物を含んでなることを特徴とする請求項6に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項8】 請求項6または7に記載の防眩層を形成 するバインダの屈折率が1.57乃至2.00であるこ とを特徴とする防眩性反射防止フィルム。

【請求項9】 請求項8に記載の防眩層を形成するバイングが、二以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーとチタン、アルミニウム、インジウム、亜鉛、錫、アンチモンのうちより選ばれる少なくとも一つの酸化物からなる粒径100nm以下の微粒子とを電離放射線により架橋したものを含んでなることを特徴とする防眩性反射防止フィルム。

【請求項10】 請求項1から9のいずれかに記載の防 眩性フィルムを偏光板における偏光層の2枚の保護フィ ルムのうちの少なくとも一方に用いたことを特徴とする 優光板。

【請求項11】 請求項1から9のいずれかに記載の防 眩性フィルムまたは請求項10に記載の防眩性優光板の 反射防止層をディスプレイの最表層に用いたことを特徴 とする画像表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、防眩性フィルム、 防眩性反射防止フィルム及びそれを用いた画像表示装置 に関する。

[0002]

【従来の技術】防眩性フィルムや反射防止フィルムは一般に、CRT、PDPやLCDのような画像表示装置において、外光の反射による像の映り込みやコントラスト低下を防止するために、凹凸による表面散乱や光学干渉の原理を用いた低反射率化によってディスプレイの最表面に配置される。

【0003】近年、LCDやPDPあるいはCRTにおいても、パソコンのモニタ用途等の高解像化に伴い、画素の高精細化が進んでいる。特にLCDではp-Siの技術開発が進んだこともあってその変化は急速である。この高精細画像表示装置に従来の外光の反射による映り込みを防止する防眩性フィルムを用いると、画面上の至る所にランダムに輝点のようなギラツキが発生する。このギラツキは表面凹凸の曲率によりちょうとレンズのようなものが形成され、ちょうどそのレンズの焦点と画素の位置が一致するときに画素が拡大されることにより発生する。防眩性フィルムの表面凹凸はランダムであるので、この焦点をコントロールすることはできず、結果としてランダムにギラツキが発生してしまう。

【0004】特開平10-264284には紫外線硬化 樹脂と架橋アクリルビーズからなる高精細画像表示用の 防眩性フィルムが記載されている。これは0.5乃至 6.0μmの比較的小さい粒子を用いてなお且つ粒子の 分散性を良化することによりなされている。これは一つ 一つの凹凸を小さくして、曲率は大きくすることによ り、焦点の位置を全体として平均的に手前に設計していると推測される。この方法である程度までは高精細画像 表示用となるが、やはり不十分である。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の目的 は、高精細画像表示装置に好適な防眩性フィルムを、簡 便な方法で安定に製造することによって安価に供給する ことである。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明の目的は以下のように達成された。

- (1) 透明支持体上に防眩層を有する光学フィルムにおいて、該防眩層のヘイズが4.0乃至50.0%であって、そのヘイズが1.0乃至40.0%の内部散乱と3.0乃至30%の表面散乱の合計であることを特徴とする防眩性フィルム。
- (2) 該防眩層が、防眩層を形成するバインダの屈折率と0.03以上異なる屈折率を有し、平均粒径が膜厚

[0008]

の3分の1以下である散乱性粒子を含んでなることを特徴とする(1)に記載の防眩性フィルム。

- (3) 該防眩層が、膜厚の2分の1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至100%を占める防眩性粒子を含んでなることを特徴とする(1)に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (4) 該防眩層が、防眩層を形成するバインダの屈折率と0.03以上異なる屈折率を有し、膜厚の2分の1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至100%を占める散乱性防眩性粒子を含んでなることを特徴とする(1)に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (5) (1)に記載の防眩層を形成する素材が、二以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーからなる防眩性ハードコート層であることを特徴とする防眩性ハードコートフィルム。
- (6) (1)から(5)のいずれかに記載の防眩層上に直接、または他の層を介して屈折率が1.38乃至 1.49の低屈折率層を有することを特徴とする防眩性 反射防止フィルム。
- (7) 該低屈折率層が動摩擦係数0.03乃至0.1 5、水に対する接触角90乃至120°の熱または電離 放射線により架橋する含フッ素化合物を含んでなること を特徴とする(6)に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (8) (6)または(7)に記載の防眩層を形成する バインダの屈折率が1.57乃至2.00であることを 特徴とする防眩性反射防止フィルム。
- (9) (8)に記載の防眩層を形成するバインダが、 二以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーとチタ ン、アルミニウム、インジウム、亜鉛、錫、アンチモン のうちより選ばれる少なくとも一つの酸化物からなる粒 径100 nm以下の微粒子とを電離放射線により架橋し たものを含んでなることを特徴とする防眩性反射防止フィルム。
- (10) (1)から(9)のいずれかに記載の防眩性フィルムを偏光板における偏光層の2枚の保護フィルムのうちの少なくとも一方に用いたことを特徴とする偏光板。
- (11) (1)から(9)のいずれかに記載の防眩性フィルムまたは(10)に記載の防眩性偏光板の反射防止層をディスプレイの最表層に用いたことを特徴とする画像表示装置。

【0007】レンズ効果によるギラツキを防止するためには、高屈折率化により焦点を特開平10-26428 4よりさらに手前に設計する方法、焦点の位置を揃える方法、レンズにおける集光をなくす方法等が考えられるが、抜本的な解決としては集光をなくす方法が最も効果的である。レンズによる集光をなくす方法は、光の直進性を妨げることにより達成される。即ち表面凹凸のレンズにより集光すべく屈折した光が直進するのを、層内で妨げればよい。これには内部で屈折率を不均一にする、 つまり屈折率分布型の不均一構造により光を曲げるか、または屈折率の異なる散乱子、即ち散乱性粒子を添加する方法が挙げられる。中でも、簡便性から散乱性粒子を用いた内部散乱効果を用いて、ギラツキを改良した高精 細画像表示用防眩フィルムを提供することができる。

【発明の実施の形態】本発明の防眩性フィルム、防眩性 反射防止フィルムの基本的な構成を図面を引用しながら 説明する。

【0009】図1(a)に示す態様は本発明の防眩性フィルムの一例であり、透明支持体11、防眩層12の順序の層構成を有する。13は散乱性粒子であり、好ましくは平均粒径が膜厚の3分の1以下であるために表面にほとんど凹凸を形成しない。また、内部散乱を生じさせるためには、防眩層を形成するバイングと散乱性粒子の屈折率差が0.03以上、好ましくは0.05以上、より好ましくは0.1以上であるとよい。14は防眩性粒子であり、好ましくは関厚の2分の1よりも大きい粒子が該粒子全体の40乃至100%を占めるために、表面に凹凸を形成して防眩性を付与することができる。

【0010】図1(b)に示す態様は本発明の防眩性フィルムの一例であり、図1(a)と異なり防眩層を2層に分割して支持体側に内部散乱層12a、表面側に防眩層12bを設けている。このように防眩層を2層に分割することにより、内部散乱起因のヘイズと表面散乱起因のヘイズを正確にコントロールすることが可能となる。つまり、ヘイズは(凹凸の変化がなければ)加成性が成り立つので、12aのみのヘイズ即ち内部散乱起因のヘイズをHi、12bまで塗布したときのヘイズをHとすると、表面散乱起因のヘイズHsは下記式により記述される。

[0011]Hs=H-Hi

【0012】また、内部散乱を独立にコントロールするためには、防眩層を形成するバインダと散防眩性粒子の屈折率差が0.03未満、好ましくは0.02未満であるとよい。

【0013】図1(c)に示す態様は本発明の防眩性フィルムの一例であり、図1(a)と異なり散乱粒子と防眩性粒子の代わりに、散乱性防眩性粒子15を用いている。これにより内部散乱起因と表面散乱起因のヘイズを独立にコントロールすることは難しくなるが、1種類の粒子でよいため簡便に製造することができる。散乱性防眩性粒子は、防眩層を形成するバインダとの屈折率差が0.03以上、好ましくは0.05以上、より好ましくは0.1以上であり、好ましくは関厚の2分の1よりも大きい粒子が該粒子全体の40万至100%を占める。【0014】図2に示す態様は本発明の防眩性反射防止フィルムの一例である。21は低屈折率層であり、反射防止層では、低屈折率層が下記式を満足することが好ましい。

[0015]

m \(\alpha \sqrt{4 \times 0.7 < n 1 d 1 < m \times \alpha \sqrt{4 \times 1.3} \)
【0016】式中、mは正の奇数(一般に1)であり、
n 1 は低屈折率層の屈折率であり、そして、d 1 は低屈
折率層の膜厚(n m)である。

【0017】本発明の防眩層の屈折率は1つの値で記述されない。散乱性粒子を添加することによって、防眩層全体としては屈折率が一つの値で定義されない屈折率不均一層となる。この屈折率不均一層により、防眩層と支持体との屈折率差による光学干渉が引き起こす反射率の波長依存性における大きな振幅やそれに伴う色むらが改良された。

【0018】透明支持体としては、プラスチックフイル ムを用いることが好ましい。プラスチックフイルムの材 料の例には、セルロースエステル(例、トリアセチルセ ルロース、ジアセチルセルロース、プロピオニルセルロ ース、ブチリルセルロース、アセチルプロピオニルセル ロース、ニトロセルロース)、ポリアミド、ポリカーボ ネート、ポリエステル (例、ポリエチレンテレフタレー ト、ポリエチレンナフタレート、ポリー1,4ーシクロ ヘキサンジメチレンテレフタレート、ポリエチレンー 1, 2-ジフェノキシエタン-4, 4'ージカルボキシ レート、ポリプチレンテレフタレート)、ポリスチレン (例、シンジオタクチックポリスチレン)、ポリオレフ ィン (例、ポリプロピレン、ポリエチレン、ポリメチル ペンテン)、ポリスルホン、ポリエーテルスルホン、ポ リアリレート、ポリエーテルイミド、ポリメチルメタク リレート及びポリエーテルケトンが含まれる。トリアセ チルセルロース、ポリカーボネート、ポリエチレンテレ フタレート及びポリエチレンナフタレートが好ましい。 透明支持体の光透過率は、80%以上であることが好ま しく、86%以上であることがさらに好ましい。透明支 持体のヘイズは、2.0%以下であることが好ましく、 1.0%以下であることがさらに好ましい。透明支持体 の屈折率は、1.4乃至1.7であることが好ましい。 【0019】 画像表示装置の表面保護膜として用いると いう観点からは、LCDに対してはトリアセチルセルロ ースが、PDP及びCRTに対してはポリエチレンテレ フタレートあるいはポリエチレンナフタレートが、その 他リアプロジェクション等にはそれらの支持体の他、ポ リカーボネートが好ましい。

【0020】防眩層を形成するバインダとしては特に限定されない。製膜の観点からは高分子化合物または低分子化合物が架橋して高分子量化したものが好ましい。また画像表示装置の表面に用いるためには耐傷性が必要となるため、該防眩層にハードコート性を付与することが好ましい。

【0021】防眩層にハードコート性を付与するためには、飽和炭化水索またはポリエーテルを主鎖として有するポリマーであることが好ましく、飽和炭化水素を主鎖

として有するポリマーであることが更に好ましい。バインダーポリマーは架橋していることが好ましい。飽和炭化水素を主鎖として有するポリマーは、エチレン性不飽和モノマーの重合反応により得ることが好ましい。架橋しているバインダーポリマーを得るためには、二以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーを用いることが好ましい。

【0022】二以上のエチレン性不飽和基を有するモノ マーの例には、多価アルコールと(メタ)アクリル酸と のエステル (例、エチレングリコールジ (メタ) アクリ レート、1,4-ジクロヘキサンジアクリレート、ペン タエリスリトールテトラ (メタ) アクリレート)、ペン タエリスリトールトリ (メタ) アクリレート、トリメチ ロールプロパントリ (メタ) アクリレート、トリメチロ ールエタントリ (メタ) アクリレート、ジペンタエリス リトールテトラ (メタ) アクリレート、ジペンタエリス リトールペンタ (メタ) アクリレート、ペンタエリスリ トールヘキサ (メタ) アクリレート、1,2,3-シク ロヘキサンテトラメタクリレート、ポリウレタンポリア クリレート、ポリエステルポリアクリレート)、ビニル ベンゼン及びその誘導体(例、1.4-ジビニルベンゼ ン、4ービニル安息香酸-2-アクリロイルエチルエス テル、1, 4ージビニルシクロヘキサノン)、ビニルス ルホン (例、ジビニルスルホン)、アクリルアミド (例、メチレンビスアクリルアミド) 及びメタクリルア ミドが含まれる。ポリエーテルを主鎖として有するポリ マーは、多官能エポシキ化合物の開環重合反応により合 成することが好ましい。これらのエチレン性不飽和基を 有するモノマーは、塗布後電離放射線または熱による重 合反応により硬化させる必要がある。

【0023】二以上のエチレン性不飽和基を有するモノ マーの代わりまたはそれに加えて、架橋性基の反応によ り、架橋構造をバインダーボリマーに導入してもよい。 架橋性官能基の例には、イソシアナート基、エポキシ 基、アジリジン基、オキサゾリン基、アルデヒド基、カ ルボニル基、ヒドラジン基、カルボキシル基、メチロー ル基及び活性メチレン基が含まれる。ピニルスルホン 酸、酸無水物、シアノアクリレート誘導体、メラミン、 エーテル化メチロール、エステル及びウレタン、テトラ メトキシシランのような金属アルコキシドも、架橋構造 を導入するためのモノマーとして利用できる。ブロック イソシアナート基のように、分解反応の結果として架橋 性を示す官能基を用いてもよい。また、本発明において 架橋基とは、上記化合物に限らず上記官能基が分解した 結果反応性を示すものであってもよい。これら架橋基を 有する化合物は塗布後熱などによって架橋させる必要が

【0024】防眩層のバインダを高屈折率化するため に、屈折率が1.57以上、好ましくは1.65以上の 高屈折率モノマーを用いることができる。高屈折率モノ マーの例には、ビス(4ーメタクリロイルチオフェニル)スルフィド、ビニルナフタレン、ビニルフェニルスルフィド、4ーメタクリロキシフェニルー4'ーメトキシフェニルチオエーテル等が含まれる。ポリエーテルを主鎖として有するポリマーは、多官能エポシキ化合物の開環重合反応により合成することが好ましい。これらのエチレン性不飽和基を有するモノマーは、塗布後電離放射線または熱による重合反応により硬化させる必要がある。

【0025】また防眩層のバインダを高屈折率化するために、チタン、アルミニウム、インジウム、ジルコニウム、亜鉛、錫、アンチモンのうちより選ばれる少なくとも一つの酸化物からなる粒径100nm以下、好ましくは50nm以下の微粒子を含有することが好ましい。微粒子の例としては、 TiO_2 、 Al_2O_3 、 In_2O_3 、ZnO、 SnO_2 、 Sb_2O_3 、 ZrO_2 、ITO等が挙げられる。無機微粒子の添加量は、ハードコート層の全重量の10乃至90重量%であることが好ましく、20乃至80重量%であると更に好ましく、30乃至60重量%が特に好ましい。

【0026】防眩層には防眩層を形成するバインダの屈 折率と0.03以上異なる屈折率を有し、平均粒径が膜 厚の3分の1以下である散乱性粒子を用いることができ る。前述の通り、この粒子は内部散乱を発生させるため のものであり、この条件を満たしていれば特に限定され ない。散乱性粒子としては、例えばポリメチルメタクリ レート樹脂、フッ素樹脂、フッ化ビニリデン樹脂、シリ コーン樹脂、エポキシ樹脂、ナイロン樹脂、ポリスチレ ン樹脂、フェノール樹脂、ポリウレタン樹脂、架橋アク リル樹脂、架橋ポリスチレン樹脂、メラミン樹脂、ベン ゾグアナミン樹脂等の樹脂粒子、またはTiO2、Al2 O_3 , In_2O_3 , ZnO, SnO_2 , Sb_2O_3 , ITO, ZrO_2 、 MgF_2 、 SiO_2 、アルミノシリケート等の 無機粒子が挙げられる、粒子は水及び有機溶剤に不溶の ものが好ましい。防眩層に添加する散乱性粒子は、内部 散乱をコントロールするために2種類以上の粒子を組み 合わせて用いても構わない。

【0027】防眩層には膜厚の2分の1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至100%を占める防眩性粒子を用いることができる。前述の通り、この粒子は表面に凹凸を形成して防眩性を付与するためのものであり、この条件を満たしていれば特に限定されない。防眩性粒子としては、例えばボリメチルメタクリレート樹脂、フッ素樹脂、フッ化ビニリデン樹脂、シリコーン樹脂、エボキシ樹脂、ナイロン樹脂、ボリスチレン樹脂、フェノール樹脂、ボリウレタン樹脂、架橋アクリル樹脂、架橋ボリスチレン樹脂、メラミン樹脂、ベンゾグアナミン樹脂等の樹脂粒子、またはTiO2、A12O3、In2O3、ZnO、SnO2、Sb2O3、ZrO2、ITO、MgF2、SiO2、アルミノシリケート等の無機粒

子が挙げられる。粒子は水及び有機溶剤に不溶のものが好ましい。防眩層に添加する防眩性粒子は、表面凹凸をコントロールするために2種類以上の粒子を組み合わせて用いても構わない。

【0028】防眩層には防眩層を形成するバインダの屈 折率と0.03以上異なる屈折率を有し、膜厚の2分の 1よりも大きい粒径の粒子が、該粒子全体の40乃至1 00%を占める散乱性防眩性粒子を用いることができ る。前述の通り、この粒子は内部散乱を発生させると共 に表面に凹凸を形成して防眩性を付与するためのもので あり、この条件を満たしていれば特に限定されない。散 乱性防眩性粒子としては、例えばポリメチルメタクリレ ート樹脂、フッ素樹脂、フッ化ビニリデン樹脂、シリコ ーン樹脂、エポキシ樹脂、ナイロン樹脂、ポリスチレン 樹脂、フェノール樹脂、ポリウレタン樹脂、架橋アクリ ル樹脂、架橋ボリスチレン樹脂、メラミン樹脂、ベンゾ .グアナミン樹脂等の樹脂粒子、またはTiOz、AlzO $_3$, In $_2$ O $_3$, ZnO, SnO $_2$, Sb $_2$ O $_3$, ZrO $_2$, ITO、MgF₂、SiO₂、アルミノシリケート等の無 機粒子が挙げられる。粒子は水及び有機溶剤に不溶のも のが好ましい。防眩層に添加する散乱性防眩性粒子は、 内部散乱及び表面凹凸をコントロールするために2種類 以上の粒子を組み合わせて用いても構わない。

【0029】低屈折率層に用いる化合物としては、屈折率が1.38乃至1.49の化合物であり、含フッ案化合物が好ましい。防汚性及び耐傷性の観点から動摩擦係数0.03乃至0.15、水に対する接触角90乃至120°の熱または電離放射線により架橋する含フッ素化合物がより好ましい。塗布性や膜硬度等を調節するために、他の化合物と併用してもよい。架橋性含フッ素化合物としては、含フッ素モノマーや架橋性含フッ素ポリマーが挙げられるが、塗布性の観点から架橋性含フッ素ポリマーが好ましい。

【0030】架橋性の含フッ素ポリマーとしてはパーフ ルオロアルキル基含有シラン化合物(例えば(ヘプタデ カフルオロー1、1、2、2ーテトラデシル)トリエト キシシラン)等の他、含フッ素モノマーと架橋性基付与 のためのモノマーを構成単位とする含フッ素共重合体が 挙げられる。含フッ素モノマー単位の具体例としては、 例えばフルオロオレフィン類(例えばフルオロエチレ ン、ビニリデンフルオライド、テトラフルオロエチレ ン、ヘキサフルオロエチレン、ヘキサフルオロプロピレ ン、パーフルオロー2,2-ジメチルー1,3-ジオキ ソール等)、(メタ)アクリル酸の部分または完全フッ 素化アルキルエステル誘導体類(例えばピスコート6F M (大阪有機化学製) やM-2020 (ダイキン製) 等)、完全または部分フッ素化ビニルエーテル類等であ る。架橋性基付与のためのモノマーとしてはグリシジル メタクリレートのように分子内にあらかじめ架橋性官能 基を有する (メタ) アクリレートモノマーの他、カルボ キシル基やヒドロキシル基、アミノ基、スルホン酸基等を有する(メタ)アクリレートモノマー(例えば(メタ)アクリル酸、メチロール(メタ)アクリレート、ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレート、アリルアクリレート等)が挙げられる。後者は共重合の後、架橋構造を導入できることが特開平10-25388及び特開平10-147739に知られている。

【0031】また上記含フッ索モノマーを構成単位とす るポリマーだけでなく、フッ素原子を含有しないモノマ ーとの共重合体を用いてもよい。 併用可能なモノマー単 位には特に限定はなく、例えばオレフィン類(エチレ ン、プロピレン、イソプレン、塩化ビニル、塩化ビニリ デン等)、アクリル酸エステル類(アクリル酸メチル、 アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸2-エチルヘキシル)、メタクリル酸エステル類(メタクリ ル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸プチ ル、エチレングリコールジメタクリレート等)、スチレ ン誘導体(スチレン、ジビニルペンゼン、ビニルトルエ ン、α-メチルスチレン等)、ビニルエーテル類(メチ ルビニルエーテル等)、ビニルエステル類(酢酸ビニ ル、プロピオン酸ビニル、桂皮酸ビニル等)、アクリル アミド類 (N-tertブチルアクリルアミド、N-シ クロヘキシルアクリルアミド等)、メタクリルアミド・ 類、アクリロニトリル誘導体等の他、市販品としてはJ N-7219、JN-7221、JN-7225 (いず れもJSR (株) 製) を挙げることができる。JN-7 219、JN-7221及びJN-7225は滑り性も 有しており、低屈折率、滑り性、防汚性の両立の観点か ら、低屈折率層にはJN-7219、JN-7221、 JN-7225が好ましい。

【0032】反射防止膜の各層は、ディップコート法、エアーナイフコート法、カーテンコート法、ローラーコート法、ワイヤーバーコート法、グラビアコート法やエクストルージョンコート法(米国特許2681294号明細書)により、塗布により形成することができる。二以上の層を同時に塗布してもよい。同時塗布の方法については、米国特許2761791号、同2941898号、同3508947号、同3526528号の各明細書及び原崎勇次著、コーティング工学、253頁、朝倉書店(1973)に記載がある。

【0033】反射防止膜は、液晶表示装置(LCD)、プラズマディスプレイパネル(PDP)、エレクトロルミネッセンスディスプレイ(ELD)や陰極管表示装置(CRT)のような画像表示装置に適用する。反射防止膜が透明支持体を有する場合は、透明支持体側を画像表示装置の画像表示面に接着する。

【0034】本発明を詳細に説明するために、以下に実施例を挙げて説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

[0035]

【実施例】(内部散乱層用塗布液の調製) UV架橋性ハードコート材料(KZ-7874、JSR(株)製)をイソプロパノール673.3g、メチルイソブチルケトン146.7gの混合溶媒に加えた。これを撹拌した後、孔径1μmのポリプロピレン製フィルターでろ過した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた塗膜の屈折率は1.50であった。さらに平均粒径50nmの二酸化チタン微粒子(TTO-55B、屈折率2.7、石原産業(株)製)4gを添加、攪拌して内部散乱層用塗布液を調製した。

【0036】(防眩層用塗布液Aの調製) UV架橋性ハードコート材料(KZ-7874、JSR(株)製)をイソプロパノール673.3g、メチルイソブチルケトン146.7gの混合溶媒に加えた。これを撹拌した後、孔径1μmのポリプロピレン製フィルターでろ過した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた塗膜の屈折率は1.50であった。さらに平均粒径5.0μの架橋アクリル粒子(MX-500H、綜研化学(株)製)1.3g、平均粒径3.0μの架橋アクリル粒子(MX-300H、綜研化学(株)製)5g及び平均粒径50nmの二酸化チタン微粒子(TTO-55B、屈折率2.7、石原産業(株)製)4gを添加、攪拌して防眩層用塗布液Aを調製した。

【0037】(防眩層用塗布液Bの調製)シクロへキサノン104.1g、メチルエチルケトン61.3gの混合溶媒に、エアディスパで攪拌しながら酸化ジルコニウム分散物含有ハードコート塗布液(KZ-7886A、JSR(株)製)217.0g、を添加した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた塗膜の屈折率は1.61であった。さらにこの溶液に平均粒径2μmの架橋ポリスチレン粒子(SX-200H、綜研化学(株)製)5g及び平均粒径50nmの二酸化チタン微粒子(TTO-55B、屈折率2.7、石原産業(株)製)8gを添加して、高速ディスパにて5000rpmで1時間攪拌、分散した後、孔径30μmのポリプロピレン製フィルターでろ過して防眩層用塗布液Bを調製した。

【0038】(防眩層用塗布液Cの調製)ジペンタエリスリトールペンタアクリレートとジペンタエリスリトールへキサアクリレートの混合物(DPHA、日本化薬(株)製)125g、ビス(4ーメタクリロイルチオフェニル)スルフィド(MPSMA、住友精化(株)製)125gを、439gのメチルエチルケトン/シクロへキサノン=50/50重量%の混合溶媒に溶解した。得られた溶液に、光重合開始剤(イルガキュア907、チバガイギー社製)5.0g及び光増密剤(カヤキュアーDETX、日本化薬(株)製)3.0gを49gのメチルエチルケトンに溶解した溶液を加えた。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた塗膜の屈折率は1.60であった。さらにこの溶液に平均粒径2μmの架橋ボリスチレン粒子(SX-200H、綜研化学(株)製)10

gを添加して、高速ディスパにて5000rpmで1時間損拌、分散した後、孔径30μmのポリプロピレン製フィルターでろ過して防眩層用塗布液Dを調製した。

【0039】(防眩層用塗布液Dの調製) UV架橋性ハードコート材料(KZ-7874、JSR(株)製)をイソプロパノール673.3g、メチルイソブチルケトン146.7gの混合溶媒に加えた。これを撹拌した後、孔径1μmのポリプロピレン製フィルターでろ過した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた塗膜の屈折率は1.50であった。さらに平均粒径5.0μの架橋アクリル粒子(SX-507、綜研化学(株)製)10gを添加、攪拌して防眩層用塗布液Dを調製した。【0040】(低屈折率層用塗布液Aの調製)屈折率1.46の熱架橋性含フッ素ポリマー(JN-7221、JSR(株)製)200gにメチルイソブチルケトンを200g添加、攪拌の後、孔径1μmのポリプロピレン製フィルターでろ過して、低屈折率層用塗布液を調製した。

【0041】 [実施例1] 80 μmの厚さのトリアセチ ルセルロースフイルム(TAC-TD80U、富士写真 フイルム(株)製)に、上記の防眩層用塗布液Aをバー コーターを用いて塗布し、120℃で乾燥の後、160 W/c mの空冷メタルハライドランプ (アイグラフィッ クス (株) 製) を用いて、照度400mW/cm²、照 射量300mJ/cm2の紫外線を照射して塗布層を硬 化させ、厚さ3μmの防眩層を形成した。防眩層膜厚の 2分の1である1.5μmより大きい粒径の粒子はMX -500H、MX-300Hともほぼ100%である。 【0042】[実施例2] 188 µmの厚さの下塗り付 **きポリエチレンテレフタレートフィルム(A-410** O、東洋紡(株)製)に、上記の防眩層用塗布液Bをバ ーコーターを用いて塗布し、120℃で乾燥の後、16 OW/cmの空冷メタルハライドランプ (アイグラフィ ックス (株) 製) を用いて、照度400mW/cm²、 照射量300mJ/cm2の紫外線を照射して塗布層を 硬化させ、厚さ1.5μmの防眩層を形成した。防眩層 膜厚の2分の1である0.75 μmより大きい粒径の粒 子SX-200Hはほぼ100%である。

【0043】 [実施例3] 80μmの厚さのトリアセチルセルロースフイルム(TAC-TD80U、富士写真フイルム(株)製)に、上記の内部散乱層用塗布液をバーコーターを用いて塗布し、120℃で乾燥の後、160W/cmの空冷メタルハライドランプ(アイグラフィックス(株)製)を用いて、照度400mW/cm²、照射量300mJ/cm²の紫外線を照射して塗布層を硬化させ、厚さ3μmの内部散乱層を形成した。その上に、上記の防眩層用塗布液Cをバーコーターを用いて塗布し、120℃で乾燥の後、160W/cmの空冷メタルハライドランプ(アイグラフィックス(株)製)を用いて、照度400mW/cm²、照射量300mJ/c

m²の紫外線を照射して塗布層を硬化させ、厚さ1.5 μmの防眩層を形成した。防眩層の膜厚の2分の1である0.75μmより大きい粒径の粒子SX-200Hは ほぼ100%である。その上に、上記低屈折率層用塗布 液Aをバーコーターを用いて塗布し、80℃で乾燥の 後、さらに120℃で10分間熱架橋し、厚さ0.09 6μmの低屈折率層を形成した。

【0044】 [実施例4] 80μmの厚さのトリアセチルセルロースフイルム(TAC-TD80U、富士写真フイルム(株)製)に、上記の防眩層用途布液Dをバーコーターを用いて塗布し、120℃で乾燥の後、160 W/cmの空冷メタルハライドランプ(アイグラフィックス(株)製)を用いて、照度400mW/cm²、照射量300mJ/cm²の紫外線を照射して塗布層を硬化させ、厚さ5μmの防眩層を形成した。防眩層の膜厚の2分の1である2.5μmより大きい粒径の粒子SX-507はほぼ100%である。その上に、上記低屈折率層用塗布液Aをバーコーターを用いて塗布し、80℃で乾燥の後、さらに120℃で10分間熱架橋し、厚さ0.096μmの低屈折率層を形成した。

【0045】[比較例1]二酸化チタン微粒子を添加しない他は、実施例1と同様にして比較例1を作成した。【0046】[比較例2]防眩層の厚みを5μmにする他は、実施例2と同様にして比較例2を作成した。防眩層膜厚の2分の1である2.5μmより大きい粒径の粒子SX-200Hは10%未満である。

【0047】 [比較例3] 内部散乱層に二酸化チタン微 粒子を添加しない他は、実施例3と同様にして比較例3 を作成した。

【0048】(防眩性フィルムの評価)得られたフィルムについて、以下の項目の評価を行った。

(1) ヘイズ

得られたフィルムのヘイズをヘイズメーターMODEL 1001DP (日本電色工業 (株) 製)を用いて測定 した。ヘイズは散乱性粒子のみの場合のヘイズも併せて 測定し、内部散乱起因ヘイズと表面散乱起因ヘイズに分 離した。

(2)鉛筆硬度評価

耐傷性の指標としてJIS K 5400に記載の鉛筆 硬度評価を行った。反射防止膜を温度25℃、湿度60%RHで2時間調湿した後、JIS S 6006に規定する3Hの試験用鉛筆を用いて、1kgの荷重にて

n=5の評価において傷が全く認められない : O

n=5の評価において傷が1または2つ : △

n=5の評価において傷が3つ以上:×

(3) 平均反射率

防眩性反射防止フィルムについて、分光光度計(日本分光(株)製)を用いて、380~780 nmの波長領域において、入射角5°における分光反射率を測定した。 結果には450~650 nmの平均反射率を用いた。

(8) 開2001-91707 (P2001-9175

(4)接触角、指紋付着性評価

防眩性反射防止フィルムについて、表面の耐汚染性の指標として、光学材料を温度25℃、湿度60%RHで2時間調湿した後、水に対する接触角を測定した。またこのサンプル表面に指紋を付着させてから、それをクリーニングクロスで拭き取ったときの状態を観察して、以下のように指紋付着性を評価した。

指紋が完全に拭き取れる : ○ 指紋がやや見える : △ 指紋がほとんど拭き取れない : ×

【0049】(5)動摩擦係数測定

防眩性反射防止フィルムについて、表面滑り性の指標として動摩擦係数にて評価した。動摩擦係数は試料を25 で、相対湿度60%で2時間調湿した後、HEIDON-14動摩擦測定機により5mmφステンレス鋼球、荷重100g、速度60cm/minにて測定した値を用いた。

(6) 防眩性評価

作成した防眩性フィルムにルーバーなしのむき出し蛍光 灯(8000cd/m²)を映し、その反射像のボケの 程度を以下の基準で評価した。

蛍光灯の輪郭が全くわからない : ◎蛍光灯の輪郭がわずかにわかる : ○蛍光灯はぼけているが、輪郭は識別できる : △蛍光灯がほとんどぼけない : ×

(7)ギラツキ評価

作成した防眩性フィルムにルーバーありの蛍光灯拡散光 を映し、表面のギラツキを以下の基準で評価した。

ほとんどギラツキが見られない : ○ わずかにギラツキがある : △ 目で識別できるサイズのギラツキがある : × 表1に実施例及び比較例の結果を示す。

[0050]

【表1】

表1													
	~4.7(8)			鉛筆	反射率	MAR	SI MANUT	東洋 業		#2			
	トー タル	RE,	内部 数据	(II)	(3)	(, 1	维性	(ALB):	動軟性	ツキ			
実施約1	26.3	8.2	20.1	0	_	_	_		0	0			
実施例 8	€0.1	7.0	33.1	0	_	-	~	1		0			
東西側3	27.0	7.0	20.0	Lo	1.7	103	0	0.07		0			
SEREN 4	15.0	13.0	2.0	0	2.5	103	0	Ö.08	0	Δ			
比較例!	6.2	6.2	0.0	0		-	1	-	0	×			
比較何2	75.2	0.0	78.2	0		•	-	-	×	0			
比較例3	7.0	7.0	0.0	0	1.7	109	0	8.07	0	×			

【0051】実施例4のヘイズの内訳は、防眩層膜厚を 30μmにすることにより、表面凹凸をほとんど無くし て内部散乱のみのヘイズとし、実際の膜厚5μmに換算 した。

【0052】次に、実施例3のフィルムを用いて防眩性 反射防止偏光板を作成した。この偏光板を用いて反射防止層を最表層に配置した液晶表示装置を作成したところ、外光の映り込みがないために優れたコントラストが 得られ、防眩性により反射像が目立たず優れた視認性を 有していた。 画素のギラツキもほとんど見られなかった。

[0053]

【発明の効果】本発明によれば、高精細画像表示装置に 好適な防眩性フィルムを、簡便な方法で安定に製造する ことによって安価に供給することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)防眩性フィルムの代表的な層構成を示す

断面図である。

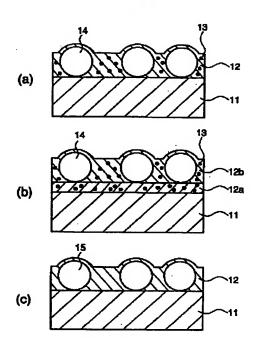
- (b) 防眩性フィルムの代表的な層構成を示す断面図である。
- (c) 防眩性フィルムの代表的な層構成を示す断面図である。

【図2】防眩性反射防止フィルムの代表的な層構成を示す断面図である。

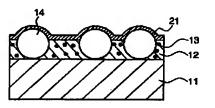
【符号の説明】

- 11 透明支持体
- 12 防眩層
- 12a 内部散乱層
- 12b 防眩層
- 13 散乱性粒子
- 14 防眩性粒子
- 15 散乱性防眩性粒子
- 21 低屈折率層

【図1】



【図2】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.